

MAPEFLOOR CPU+/MF

Mortero autonivelante de poliuretano-cemento de altas prestaciones para espesores de 3 a 6 mm



DESCRIPCIÓN

Mapefloor CPU+/MF es un mortero autonivelante de poliuretano-cemento, según una fórmula desarrollada en los laboratorios de investigación de MAPEI, aplicable con llana en espesores de 3 a 6 mm para la protección de pavimentos industriales, antimicrobiano, higienizable, con alta resistencia química, mecánica y al choque térmico hasta +80°C, con temperaturas de servicio que oscilan entre -20°C y +70°C, dependiendo del espesor.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapefloor CPU+/MF permite realizar sistemas protectores de resina para pavimentos industriales caracterizados por:

- alta resistencia a los choques térmicos debidos, por ejemplo, a derrames de líquidos calientes, según el espesor aplicado:
 - a 3 mm resiste entre -10°C y +60°C
 - a 4 mm resiste entre -15°C y +70°C
 - a 6 mm resiste entre -25°C y +80°C;
- rápido endurecimiento;
- acabado liso;
- alta resistencia química frente a ácidos, bases, soluciones salinas, hidrocarburos en general. Para obtener más detalles, consulte la tabla de resistencias químicas correspondiente;
- alta resistencia mecánica al impacto y a la abrasión;
- impermeabilidad a los líquidos en general;
- inodoro durante la instalación y el endurecimiento;
- bajo contenido de COV;
- no permite la proliferación bacteriana.
- Cumple con los principios definidos en la EN 13813 "Morteros para recrecidos y acabados de suelos. Propiedades y requisitos", que especifica los requisitos de aplicación para los materiales de recrecidos y acabados utilizados en la construcción de pavimentos en interiores.
- Cumple con los principios definidos en la EN 1504-9 ("Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón: definición, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad. Principios generales para el uso de productos y sistemas") y los requisitos mínimos exigidos según EN 1504-2, revestimiento (C) según los principios PI, MC, PR, RC, IR ("Sistemas de protección de superficies de hormigón").

VENTAJAS

- Cumple con los requisitos HACCP.
- Cumple con todos los requisitos de emisiones Indoor Air Comfort Gold para sistemas de pavimentos en interiores. incluidos AgBB en Alemania, M1 de Finlandia y Afsset de Francia, BREEM, CAM, Singapore Green Label y Global Green Tag. Clasificado A+, el mejor para las emisiones más bajas.
- Cumple con las normas de aplicación en entornos alimentarios como la EN 1186, EN 13130 y prCEN/TS 14234, así como con el Decreto de Bienes de Consumo que representa la conversión de las directivas 89/109/CEE, 90/128/CEE y 2002/72/EC para contacto con alimentos.
- Higiénico y desinfectable; certificado según ISO 4628-1 Prueba de riboflavina para validación de limpieza.
- Resistente a hongos y bacterias, certificado según ISO 846.
- No contaminante para los alimentos.
- Rápida puesta en servicio de las superficies tratadas.
- Facilidad de gestión del almacén; los componentes A y B y **Mapecolor CPU+** son comunes a todos los productos de la gama **Mapecolor CPU+**.
- Sostenibilidad: puede contribuir a la obtención de créditos LEED y está dotado de EPD (Declaración Ambiental de Producto).

CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapecolor CPU+/MF se utiliza principalmente para crear sistemas protectores lisos a base de poliuretano-cemento, con mínima resistencia al deslizamiento, o como capa base para multicapas rugosas (sistema **Mapecolor System CPU+/DP**) para pavimentos industriales principalmente en áreas de producción y logística en seco o incluso ocasionalmente mojado por períodos cortos, donde se requiere una superficie duradera y resistente, que sea de fácil limpieza y desinfección.

Mapecolor CPU+/MF se utiliza principalmente en las industrias química y farmacéutica, textil y de curtidos, conserveras en general, refinerías de azúcar, lácteos, bodegas y bebidas en general, áreas de procesamiento, producción y almacenamiento de carne y pescado de empresas de alimentos en general, cocinas industriales y comerciales, cámaras frigoríficas y donde se requiera alta resistencia química, mecánica y resistencia al contacto con líquidos calientes.

COLORES

Mapecolor CPU+/MF se debe mezclar con el pigmento específico **Mapecolor CPU+** disponible en los colores gris, beige, rojo, verde, ocre, azul y naranja. Consulte siempre al Servicio Técnico de Mapei para una evaluación detallada del sistema más adecuado para el caso específico y también del color relativo. La elección del color también ayuda a definir la prestación general del sistema.

AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar **Mapecolor CPU+/MF** sobre soportes con película de agua superficial o sobre hormigones de menos de 7 días.
- No diluir **Mapecolor CPU+/MF** con disolventes o agua.
- No aplicar **Mapecolor CPU+/MF** sobre soportes friables o pulverulentos.
- No aplicar **Mapecolor CPU+/MF** sobre soportes contaminados con aceite, grasa o suciedad en general.
- No aplicar **Mapecolor CPU+/MF** sobre sustratos preparados inadecuadamente.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes para evitar errores en las proporciones de mezcla que provocarían un endurecimiento incorrecto del producto.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- No aplicar **Mapecolor CPU+/MF** sobre soportes cerámicos o materiales pétreos en general sin una adecuada y específica preparación de la superficie de colocación.
- Los revestimientos **Mapecolor CPU+/MF** expuestos a los rayos UV sufren cambios de color notables; este fenómeno no afecta en modo alguno a las prestaciones del revestimiento.

- El color del revestimiento también puede sufrir variaciones tras el contacto con productos químicos agresivos; la variación de color por sí sola no es una indicación de agresión química en el recubrimiento.
- Elimine lo antes posible cualquier producto químico agresivo que entre en contacto con el revestimiento **Mapefloor CPU+/MF**.
- Para limpiar el revestimiento, utilice máquinas, equipos y detergentes adecuados y específicos para el tipo de suciedad a eliminar.
- Proteger el producto del agua durante al menos 24 horas después de la aplicación.

MODO DE APLICACIÓN

Características del soporte

El soporte debe ser sólido, compacto, estable, resistente, sano, limpio, dimensionado adecuadamente para soportar las cargas estáticas y dinámicas previstas en las condiciones de uso. La planeidad debe ser la definida por las necesidades de uso. En el momento de la aplicación, la resistencia mínima a compresión del soporte de hormigón o mortero de cemento utilizado para la reparación, deberá ser de 25 N/mm² y la resistencia a tracción directa de al menos 1,5 N/mm².

La superficie del soporte debe aparecer visualmente seca. No debe haber humedad por capilaridad.

En el caso de soportes constituidos por revestimientos cerámicos, piedras naturales o antiguos revestimientos de resinas, estos deberán estar perfectamente estables y anclados al soporte, íntegros, sanos y limpios. Estos soportes requieren métodos de preparación específicos y adecuados para las superficies de colocación. En el caso de revestimientos de resinas antiguos, también es recomendable realizar una prueba de compatibilidad con el nuevo sistema a aplicar.

Preparación de soporte

La superficie del pavimento debe tratarse con equipos mecánicos específicos, como por ejemplo, granalladora o fresadora, para eliminar todo rastro de suciedad, cualquier contaminación en todo el espesor afectado, lechadas de cemento, zonas disgregadas o partes sueltas y generar una superficie rugosa y absorbente.

Cualquier defecto como desconchados, golpes, fisuras, etc. deben repararse utilizando, por ejemplo, **Primer SN** eventualmente cargado con arena de cuarzo o tixotropado con **Additix PE** o con **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast** dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y fisuras.

Para la reconstrucción de áreas y juntas muy degradadas, el relleno de grandes desconchados, la restitución o mínimas modificaciones localizadas de las pendentas, etc., contactar con el Servicio Técnico.

Antes de proceder con la aplicación del producto deberá realizarse una completa aspiración mecánica de la superficie a tratar.

Rozas de anclaje

Los cortes de anclaje sobre el hormigón deben realizarse con una rozadora mecánica adecuada. Las dimensiones (profundidad y anchura) deben ser aproximadamente el doble del espesor del revestimiento **Mapefloor CPU+/MF**.

Deberán preverse a lo largo del perímetro del recinto, cerca de todos los elementos verticales como paredes y pilares, alrededor de las canales y registros, en los umbrales de las puertas, alrededor de las patas de la maquinaria, con motivo de interrupciones en la aplicación, tales como juntas al final de la jornada laboral y al inicio de la reanudación del trabajo, generalmente a lo largo de zonas dudosas.

La distancia máxima entre cortes paralelos no debe superar los 15 metros aproximadamente. Si supera esta medida, será necesario realizar cortes intermedios.

Además, si el hormigón no ha agotado completamente su retracción higrométrica, es conveniente realizar los cortes también paralelos a las juntas de retracción o trabajo. Esto permitirá, que en el caso que se produjera una fisura en la junta (por lo tanto también en el revestimiento **Mapefloor CPU+/MF**), poder sellarla evitando levantar o quitar parte del pavimento, ya que toda la zona alrededor de la junta estará anclada en las rozas.

Temperatura

Para evitar la formación de condensaciones superficiales durante la colocación y el endurecimiento del producto, la temperatura del soporte debe ser de, al menos, 3°C superior al punto de rocío.

La humedad relativa del aire no debe superar el 80%. La temperatura ambiente debe estar comprendida entre +10°C y +30°C.

En caso de aplicaciones a temperaturas superiores a +25°C, se recomienda atemperar el material, almacenándolo en áreas protegidas y a temperaturas más bajas. Esta medida permitirá tener un tiempo abierto adecuado para los trabajos de aplicación del producto incluso a temperaturas ambiente elevadas. En caso de temperaturas inferiores a +15°C, se recomienda almacenar el material en un ambiente caldeado para asegurar que su viscosidad no sea elevada, lo que dificultaría la aplicación.

Aplicación de la imprimación

Mapecolor CPU+/MF debe aplicarse sobre un soporte sin porosidad superficial para evitar la presencia de cráteres en el producto endurecido. Para ello, aplicar una capa preliminar de **Mapecolor CPU+/Primer**. Alternativamente, es posible utilizar **Primer SN**, sembrado con arena de cuarzo **Quarzo 0.9**, pero sólo para soportes secos con un contenido de humedad < 4%, curado y si no se prevén choques térmicos sobre el sistema en servicio.

En el caso de soportes que también requieran una regularización superficial, es también posible aplicar una capa de alisado milimétrica realizada con el mismo **Mapecolor CPU+/MF**.

Para obtener más información sobre la preparación, mezcla, consumo y detalles de aplicación de **Mapecolor CPU+/Primer** y **Primer SN**, consultar las Fichas Técnicas correspondientes.

Preparación del producto

Agitar los envases que contienen los componentes líquidos A, B y el pigmento **Mapecolor CPU+**.

Vierta dos envases del componente A y dos envases de **Mapecolor CPU+** en un recipiente limpio y grande. Mezclar durante unos segundos hasta obtener una mezcla homogénea. Luego agregar dos envases del componente B y mezclar nuevamente con una batidora eléctrica adecuada a bajas revoluciones, hasta una completa homogeneización.

A continuación, añadir lenta y gradualmente todo el componente C, continuando la mezcla durante al menos tres minutos y, en todo caso, hasta obtener una mezcla homogénea. Con temperaturas inferiores a +23°C, el tiempo de mezclado en sí podría ser más largo.

Mezcle solo envases completos de componentes A, B y C y el pigmento **Mapecolor CPU+** para evitar posibles errores en las proporciones de mezcla que podrían comprometer el rendimiento de todo el sistema.

Aplicación del producto

Inmediatamente después de mezclar, verter todo **Mapecolor CPU+/MF** sobre el pavimento y distribuir uniformemente con una llana lisa, dentada o una rastra niveladora según el tipo de aplicación requerida.

Es aconsejable proceder a la aplicación del producto de manera que el material recién vertido pueda ser integrado al ya aplicado cuando este último aún está en estado fresco y trabajable, para reducir los signos de uniones. Inmediatamente después de extender, es necesario pasar varias veces el rodillo de púas adecuado para eliminar el aire atrapado durante la mezcla y ayudar a nivelar el material.

Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida útil indicado en la tabla. Con temperaturas ambiente más altas, el tiempo de vida útil disminuye, por el contrario, con temperaturas más bajas aumenta.

SISTEMAS

Mapecolor CPU+/MF se puede aplicar tanto como sistema autonivelante liso como sistema multicapa con efecto rugoso y antideslizante (**Mapecolor System CPU+/DP**). Para obtener una descripción del revestimiento antideslizante multicapa **Mapecolor System CPU+/DP**, consulte la ficha técnica del sistema.

CONSUMOS

Como capa raseada en espesor de 1 mm:

Mapecolor CPU+/MF: aprox. 1,7 kg/m²

Como capa autonivelante:

Mapecolor CPU+/MF 3 mm: aprox. 5,5 kg/m²

Mapecolor CPU+/MF 4 mm: aprox. 7 kg/m²

Mapecolor CPU+/MF 6 mm: aprox. 10 kg/m²

Los consumos reales están influenciados por la rugosidad y absorción del soporte y por las condiciones de la obra.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los equipos utilizados para preparar y aplicar los productos de la gama **Mapefloor CPU+** deben ser limpiados inmediatamente después de su uso con diluyente para poliuretanos. Una vez que el producto ha endurecido, solo se puede eliminar mecánicamente.

LIMPIEZA DEL PAVIMENTO

La primera limpieza después de la aplicación de **Mapefloor CPU+/MF** solo debe realizarse después de que el sistema haya endurecido por completo. De hecho, un lavado prematuro podría dar lugar a la formación de manchas/sombras debido a que la superficie aún no está perfectamente cerrada y sigue siendo absorbente. Para lavados periódicos y extraordinarios, utilizar máquinas, herramientas y detergentes adecuados y específicos para el tipo de manchas y suciedad a eliminar.

PRESENTACIÓN

Mapefloor CPU+ Componente A: envase de 2 kg

Mapefloor CPU+ Componente B: envase de 2,16 kg

Mapefloor CPU+/MF Componente C: saco de 20 kg

Atención: El producto final está compuesto de 2 uds del componente A, más 2 uds del componente B, más 1 saco del componente C, a los que hay que añadir 2 uds de **Mapecolor CPU+**.

ALMACENAMIENTO

12 meses en el envase original, cerrado y conservado en lugar seco y protegido a temperaturas entre +10°C y +30°C. Proteger los componentes A y B de las heladas. **Mapefloor CPU+/MF** parte C es sensible a la humedad.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y PUESTA EN OBRA

Para una ulterior y completa información en referencia al uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad disponible en nuestra web www.mapei.es.

Cuando el material reacciona desarrolla un calor elevado: después de mezclar el componente A, el componente B y el componente C, se recomienda aplicar el producto lo antes posible y no dejar el recipiente desatendido hasta que esté completamente vacío.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

	Comp. A	Comp. B	Comp. C	Mapecolor CPU+
Color:	Blanco lechoso	Ambar	Blanco grisáceo	Gris, beige, rojo, verde, ocre, azul, naranja
Aspecto:	Líquido	Líquido	Polvo	Pasta
Densidad:	1÷1,05 g/cm ³	1,2 g/cm ³	–	1,30÷1,60 g/cm ³
Densidad aparente:	–	–	1,80÷1,95 g/cm ³	–
Viscosidad a +23°C:	200÷600 mPa·s (# 2 - rpm 20)	100÷160 mPa·s (# 1 - rpm 50)	–	5 000÷9 000 mPa·s (# 5 – rpm 20)

DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla:	2xA /2xB /1xC/ 2xMapecolor CPU+: 2x2,0 / 2x2,16/1x20/ 2x0,23
Color de la mezcla:	Gris, beige, rojo, verde, ocre, azul, naranja
Consistencia de la mezcla:	fluida
Densidad de la mezcla:	1700 kg/m ³
Vida útil de la mezcla +23°C:	15 min
Temperatura de la superficie:	de +10°C a +30°C

PRESTACIONES FINALES a +23°C y 50% H.R.

Secado al tacto:	2-4 h
Tiempo transitabilidad a 23°C:	- Repintado: 12 h - Tráfico ligero: 24 h
Endurecimiento completo:	4-5 días
Dureza Shore D después de 28 días (DIN 53505):	83
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4):	Clase I (superficies interiores húmedas) Clase II (superficies interiores secas)
Modulo elástico en compresión (EN 13412):	4306 MPa
Coefficiente de dilatación térmica (EN 1770):	$5,35 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1} \alpha_m$
Determinación, propiedad a flexión (EN ISO 178):	4488 MPa
Profundidad de penetración de agua bajo presión (EN 12390-8):	Ninguna penetración (5 bar/3 días)
Adherencia (EN 13892-8)	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$


Características esenciales	Método de ensayo	Requisitos de acuerdo a la UN EN 13813 para recrecidos de base cementosa	Valores declarados
Resistencia al desgaste BCA:	EN 13892- 4	$\leq \text{AR6}$	AR0,5
Resistencia a la compresión:	EN 13892-2	de C5 a C80	C50
Resistencia a flexión:	EN 13892-2	de F5 a F50	F15
Permeabilidad al agua:	EN 1062-3	valor declarado	$w < 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$ (Clase III) Reducción de la dureza Shore D < 50%
Resistencia química:	EN 13529	CR Número grupo (de 1 a 15 a) y clase (1 ó 2)	CR9, CR10, ácido láctico 10-90 Vol % (Clase 2, variación de color más claro) CR11, CR12 (Clase 2)
Clasificación al fuego:	EN 13501-1	valor declarado	B _{FL} -s1

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES RELATIVAS AL MARCADO CE SEGÚN EN 1504-2 TAB. ZA. 1d; ZA. 1e; ZA. 1f; Za 1g (coating C, PI-MC-PR-RC-IR)

Características esenciales	Método de ensayo	Requisitos	Valores declarados
Resistencia a la abrasión(prueba TABER) Nota: Son aceptables aunque el método de ensayo pertinente para pavimentos se corresponde con EN 13813	EN ISO 5470-1	Perdida de peso menor de 3000 mg con mola abrasiva H22/rotación 1000 ciclos/masa 1000 g	< 3000 mg
Permeabilidad al CO ₂	EN 1062-6	$S_D > 50 \text{ m}$	> 50 m
Permeabilidad al vapor de agua	EN ISO 7783-1-2	Clase I: $S_D < 5 \text{ m}$ (permeable al vapor agua) Clase II: $5 \text{ m} \leq S_D \leq 50 \text{ m}$ Clase III: $S_D > 50 \text{ m}$ (no permeable al vapor agua)	Clase II

Absorción capilar y permeabilidad al agua	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Resistencia al shock térmico (1x)	EN 13687-5	Sistemas rígidos con tráfico $\geq 2 \text{ N/mm}^2$	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Resistencia al ataque químico severo: – Clase I: 3 días sin presión: – Clase II: 28 días sin presión: – Clase III: 28 días con presión: Es aconsejable utilizar líquidos para prueba de las 20 clases indicadas en la norma EN 13529 que recogen todo tipo de agentes químicos comunes. Otros líquidos para pruebas pueden ser acordados entre las partes interesadas.	EN 13529	Reducción de la dureza menor del 50% medida en base al método Buchholz, de la EN ISO 2815, o al método Shore de la EN ISO 868, 24 h después haber retirado el revestimiento de la inmersión en el líquido de prueba	Reducción dureza Shore D < 50% Grupo 9,10, ácido láctico 10-90 Vol % (Clase II, variación del color color más claro) Grupo 11,12 (Clase II)
Resistencia al impacto	EN ISO 6272-1	Después de la carga ninguna fisura ni delaminación Clase I: $\geq 4 \text{ Nm}$ Clase II: $\geq 10 \text{ Nm}$ Clase III: $\geq 20 \text{ Nm}$ Media (N/mm ²)	Clase II
Prueba de adherencia por tracción directa	EN 1542	Crack-bridging o sistemas flexibles: sin tráfico: $\geq 0,8 (0,5)^b$ con tráfico $\geq 1,5 (1,0)^b$ sistemas rígidos ¹ sin tráfico: $\geq 1,0 (0,7)^b$ con tráfico $\geq 2,0 (1,5)^b$	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclase	B _{FL} -s1

Indoor Air Comfort GOLD – Emisiones VOC

Reglamento VOC francés (Decreto marzo/abril 2011 y sucesivas modificaciones Febrero 2012)	
Componentes CMR francés (Reglamento abril/mayo 2009)	Pasa
CAM Edificación (DM23.06.2022 n. 256, GURI n. 183 06/08/2022)	Pasa
AgBB (Reglamento AgBB/DIBt)	Pasa
Belgian Regulation (decreto Real mayo 2014)	Pasa
Indoor Air Comfort (Reglamento Indoor 8.0 junio 2022)	Pasa
Indoor Air Comfort Gold (Reglamento Air Comfort GOLD 8.0 junio 2022)	Pasa

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones arriba descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán ser confirmadas mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a usarlo deberá

determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

Consulte siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica, disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede ser reproducido en otros documentos de proyecto, pero el documento resultante no podrá, de ninguna manera, reemplazar o integrar la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI.

La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com

CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES ACTUALES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DE ELLA DERIVADAS, EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI

MEMORIA DESCRIPTIVA

Suministro y aplicación de mortero autonivelante sin olor de poliuretano-cemento para la protección antimicrobiana e higienizable de pavimentos industriales, de alta resistencia química y mecánica y resistente al choque térmico hasta +80°C y para cámaras frigoríficas hasta -25°C, en colores gris, beige, rojo, verde, ocre, azul o naranja (como **Mapefloor CPU+/MF** de MAPEI.), después de aplicar una imprimación de poliuretano-cemento aplicada con rodillo o llana de goma para saturar superficialmente la porosidad del soporte (como **Mapefloor CPU+/Primer** de MAPEI.).

El material del revestimiento se caracteriza por:

Dureza Shore D a 28 días (DIN 53505):	83
Resistencia a la abrasión BCA (EN 13892-4):	AR 0,5
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4):	> 40 unidades (superficies interiores húmedas) > 40 unidades (superficies interiores secas)
Profundidad de penetración del agua bajo presión (EN 12390-8):	ninguna penetración (5 bar/3 gg)
Resistencia a la flexión (EN 13892-2):	≥ 10 N/mm ²
Resistencia a la compresión (EN 13892-2):	≥ 50 N/mm ²
Resistencia al impacto (EN ISO 6272):	10 Nm
Adherencia a 28 días (EN 13892-8):	≥ 2 N/mm ²
Absorción capilar (permeabilidad al agua) (EN 1062-3):	$w < 0,1$ kg/m ² ·h ^{0,5}
Resistencia química (EN 13529):	CR9, CR10, CR11, CR12 (Clase 2)
Permeabilidad al CO ₂ (EN 1062-6):	$S_D > 50$ m
Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 7783-1-2):	$5 \text{ m} \leq S_D \leq 50 \text{ m}$
Resistencia al shock térmico (1x) (EN 13687-5):	≥ 2 N/mm ²
Clasificación de reacción al fuego (EN 13501-1):	B _{FL} -s1
Emisiones VOC (EN 16516):	Indoor Air Comfort Gold

Mapei Spain S.A.U.

C/ Valencia, 11 - Pol Ind. Can Oller - 08130 Santa Perpètua de Mogoda (BARCELONA)



+34-93-3435050



www.mapei.es



mapei@mapei.es

8990-4-2024 es-es (ES)

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley.

