

# MAPEFLOOR CPU+/COVE

Mortero de poliuretano-cemento para la realización de medias cañas y detalles



## DESCRIPCIÓN

**Mapefloor CPU+/COVE** es un mortero de poliuretano-cemento para la realización de medias cañas y paredes, antimicrobiano y desinfectable, según fórmula desarrollada en los laboratorios de investigación de MAPEI.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Mapefloor CPU+/COVE** se utiliza para realizar las medias cañas de unión entre las paredes y el pavimento u otros detalles para complementar los sistemas de protección de pavimentos industriales realizados con productos de la gama **Mapefloor CPU+**.

El producto se caracteriza por:

- rápido endurecimiento;
- elevada resistencia mecánica;
- elevada resistencia química;
- impermeabilidad a los líquidos en general;
- inodoro durante la aplicación y el endurecimiento;
- bajo contenido de COV;
- no permite la proliferación bacteriana.

Cumple con los principios definidos en la EN 13813 "Morteros para recrecidos y acabados de suelos.

Propiedades y requisitos", que especifica los requisitos de aplicación para los materiales de recrecidos y acabados utilizados en la construcción de pavimentos en interiores.

## VENTAJAS

- Cumple con los requisitos HACCP;
- Cumple con todos los requisitos de emisiones Indoor Air Comfort Gold para sistemas de pavimentos para interiores, incluidos AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Afsset en Francia, BREEM, CAM, Singapore Green Label y Global Green Tag. Clasificado con A+, conforme para las más bajas emisiones.
- Apto para la industria alimentaria;
- Desinfectable;
- No contaminante para los alimentos;
- Rápida puesta en servicio de las superficies tratadas;
- Facilidad de gestión del almacén; los componentes A y B y **Mapecolor CPU+** son comunes a todos los productos de la gama **Mapefloor CPU+**;

- Sostenibilidad: puede contribuir a la obtención de créditos LEED y está dotado de DAP (Declaración Ambiental de Producto).

## CAMPO DE APLICACIÓN

Algunos ejemplos de aplicación de **Mapefloor CPU+/COVE** en combinación con sistemas **Mapefloor CPU+**:

- revestimientos de paredes en cubetos de contención en plantas químicas, farmacéuticas y alimentarias;
- medias cañas entre pavimentos y paredes y elementos verticales;
- reparación de pequeños defectos.

## COLORES

**Mapefloor CPU+/COVE** se debe mezclar con el pigmento específico **Mapecolor CPU+** disponible en los colores gris, beige, rojo, verde, ocre, azul y naranja. Consultar siempre al Servicio Técnico de Mapei para una evaluación detallada del sistema más adecuado para el caso específico y también del color relativo. El color también contribuye a definir la prestación final del sistema.

## AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar **Mapefloor CPU+/COVE** sobre soportes con película de agua superficial o sobre hormigones con menos de 7 días.
- No diluir **Mapefloor CPU+/COVE** con disolventes o agua.
- No aplicar **Mapefloor CPU+/COVE** sobre soportes friables o pulverulentos.
- No aplicar **Mapefloor CPU+/COVE** sobre soportes contaminados con aceite, grasa o suciedad en general.
- No aplicar **Mapefloor CPU+/COVE** sobre soportes preparados inadecuadamente.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes para evitar errores en las proporciones de mezcla que provocarían un endurecimiento incorrecto del producto.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- No aplicar **Mapefloor CPU+/COVE** sobre soportes cerámicos o materiales pétreos en general sin una adecuada y específica preparación de la superficie de colocación.
- Los revestimientos **Mapefloor CPU+/COVE** expuestos a los rayos UV sufren cambios de color notables; este fenómeno no afecta en modo alguno a las prestaciones del revestimiento.
- El color del revestimiento también puede sufrir variaciones tras el contacto con productos químicos agresivos; la variación de color por sí sola no es una indicación de agresión química en el recubrimiento.
- Eliminar lo antes posible cualquier producto químico agresivo que entre en contacto con el revestimiento **Mapefloor CPU+/COVE**.
- Para limpiar el revestimiento, utilizar máquinas, equipos y detergentes adecuados y específicos para el tipo de suciedad a eliminar.
- Proteger el producto del agua durante al menos 24 horas después de la aplicación.

## MODO DE APLICACIÓN

### Características del soporte

El soporte debe ser sólido, compacto, estable, resistente, sano, limpio, dimensionado adecuadamente para soportar las cargas estáticas y dinámicas previstas en las condiciones de uso. La planeidad debe ser la definida por las necesidades de uso. En el momento de la aplicación, la resistencia mínima a compresión del soporte de hormigón o mortero de cemento utilizado para la reparación, deberá ser de 25 N/mm<sup>2</sup> y la resistencia a tracción directa de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

La superficie del soporte debe aparecer visualmente seca. No debe haber humedad por capilaridad (comprobar con el ensayo de la lámina de polietileno).

En el caso de soportes constituidos por revestimientos cerámicos, piedras naturales o antiguos revestimientos de resinas, estos deberán ser estables y estar perfectamente anclados al soporte, íntegros, sanos y limpios.

Estos soportes requieren métodos de preparación específicos y adecuados para las superficies de colocación.

En el caso de revestimientos de resinas antiguos, también es recomendable realizar una prueba de compatibilidad con el nuevo sistema a aplicar.

## Preparación de soporte

El soporte sobre el que se va a aplicar **Mapefloor CPU+/COVE** debe estar sano, limpio, ligeramente rugoso y absorbente, exento de aceites, grasas o cualquier otra sustancia que pueda comprometer la adherencia. Antes de proceder a la instalación del material, se debe aspirar cuidadosamente el polvo de la superficie.

## Temperatura

Para evitar la formación de condensaciones superficiales durante la colocación y el endurecimiento del producto, la temperatura del soporte debe ser al menos 3°C superior al punto de rocío.

La humedad relativa del aire no debe superar el 80%. La temperatura ambiente debe estar entre +10°C y +30°C.

En caso de aplicaciones a temperaturas superiores a +25°C, se recomienda atemperar el material, almacenándolo en áreas protegidas y a temperaturas más bajas. Esta medida permitirá tener un tiempo abierto adecuado para los trabajos de aplicación del producto incluso a temperaturas ambiente elevadas.

En caso de temperaturas inferiores a +15°C, se recomienda almacenar el material en un ambiente caldeado para asegurar que su viscosidad no sea elevada, lo que dificultaría la aplicación.

## Aplicación de la imprimación

La aplicación se realiza sobre la imprimación aun pegajosa, casi “seca al tacto”, de **Mapefloor CPU+/Primer** aplicado anteriormente. A +23°C el tiempo de espera después de aplicar la imprimación es de aproximadamente 20 minutos.

## Preparación del producto

Agitar los envases que contienen los componentes líquidos A y B y el pigmento **Mapecolor CPU+**.

Verter un envase de componente A y una unidad de pigmento **Mapecolor CPU+** en un recipiente limpio y grande, mezclar durante unos segundos hasta obtener una mezcla homogénea. Luego agregar un envase de componente B y mezclar nuevamente con una batidora eléctrica adecuada de bajas revoluciones hasta homogeneizar por completo.

A continuación, añadir lenta y gradualmente todo el componente C, continuando la mezcla durante al menos tres minutos y en todo caso hasta obtener una mezcla homogénea. A temperaturas inferiores a +23°C, el tiempo de mezclado en sí podría ser más largo.

Mezclar solo envases completos de componentes A, B y C y el pigmento **Mapecolor CPU+** para evitar posibles errores en las proporciones de mezcla que podrían comprometer el rendimiento de todo el sistema.

## Aplicación del producto

Inmediatamente después de mezclar, verter **Mapefloor CPU+/COVE** a lo largo de la línea de trabajo y luego aplicar con llana adecuada de acero o plástico.

Una vez endurecido, **Mapefloor CPU+/COVE** se puede recubrir con al menos una capa de **Mapefloor CPU+/TC** para saturar los poros y facilitar la limpieza.

Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida útil indicado en la tabla. Con temperaturas ambiente más altas, el tiempo de vida útil disminuye, por el contrario, con temperaturas más bajas aumenta.

Para más información sobre los detalles de preparación, mezcla, consumo y aplicación de **Mapefloor CPU+/Primer** y **Mapefloor CPU+/TC**, consulte las Fichas Técnicas correspondientes.

## CONSUMOS

Aprox. 2 kg/l en función de la forma y volumen del detalle.

Para la realización de medias cañas, se calculan los siguientes consumos indicativos:

Dimensión media caña	Consumo kg/m
3 cm x 3 cm	0,9
4 cm x 4 cm	1,6
5 cm x 5 cm	2,5

El consumo real esta influenciado por la rugosidad y la absorción del soporte y por las condiciones ambientales de la obra.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los equipos utilizados para preparar y aplicar los productos de la gama **Mapefloor CPU+** deben limpiarse inmediatamente después de su uso con diluyente para poliuretanos. Una vez que el producto ha endurecido, solo se puede eliminar mecánicamente.

## PRESENTACIÓN

**Mapefloor CPU+** Componente A: envase de 2 kg  
**Mapefloor CPU+** Componente B: envase de 2,16 kg  
**Mapefloor CPU+/COVE** Componente C: saco de 25 kg

## ALMACENAMIENTO

12 meses en el envase original, cerrado y conservado en lugar seco y protegido a temperaturas entre +10°C y +30°C. Proteger los componentes A y B de las heladas. **Mapefloor CPU+/COVE** parte C es sensible a la humedad.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y PUESTA EN OBRA

Para una ulterior y completa información en referencia al uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad disponible en nuestra web [www.mapei.es](http://www.mapei.es).

Cuando el material reacciona desarrolla un calor elevado: después de mezclar el componente A, el componente B y el componente C, se recomienda aplicar el producto lo antes posible y no dejar el recipiente desatendido hasta que esté completamente vacío.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

## DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

### DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

	Comp. A	Comp. B	Comp. C	Mapecolor CPU+
Colores:	Blanco leñoso	Ambarino	Blanco grisáceo	Gris, beige, rojo, verde, ocre, azul, naranja
Aspecto:	Líquido	Líquido	Polvo	Pasta
Densidad:	1÷1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,2 g/cm <sup>3</sup>	-	1,30÷1,60 g/cm <sup>3</sup>
Densidad aparente:	-	-	1,995 ÷ 2,095 g/cm <sup>3</sup>	-
Viscosidad a +23°C:	200÷600 mPa·s (# 2 - rpm 20)	100÷160 mPa·s (# 1 - rpm 50)	-	5000÷9000 mPa·s (# 5 - rpm 20)

## DATOS APLICATIVOS

Relación de mezcla:	A / B / C / <b>Mapecolor CPU+</b> : 2 / 2,16 / 25 / 0,23
Color de la mezcla:	Gris, beige, rojo, verde, ocre, azul, naranja
Consistencia de la mezcla:	Tierra húmeda
Densidad de la mezcla:	1.990÷1.995 kg/m <sup>3</sup>
Vida útil de la mezcla a +23°C:	20 min
Temperatura de la superficie:	De +10°C a +30°C

## PRESTACIONES FINALES a +23°C y 50% H.R.

Secado al tacto:	2÷4 h	
Tráfico peatonal:	24 h	
Tiempo mínimo de repintado:	12 h	
Endurecimiento completo del producto:	4 días	
Adherencia:	EN 13892-8	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Dureza Shore D después de 28 días:	DIN 53505	75÷80

Características Técnicas	Método de ensayo	Requisitos de acuerdo a la norma UNE EN 13813 para recrecidos de base cementosa	Valores declarados
Resistencia a flexión:	EN 13892-2	de F5 a F50	F10
Resistencia a compresión:	EN 13892-2	de C5 a C80	C40
Resistencia al desgaste BCA:	EN 13892-4	≤AR6	AR0,5
Clasificación al fuego:	EN 13501-1	valor declarado	E <sub>FL</sub>

## Indoor Air Comfort GOLD – Emisiones VOC

Reglamento VOC francés  
(Decreto marzo/abril 2011 y sucesivas modificaciones  
Febrero 2012)



Componentes CMR francés  
(Reglamento abril/mayo 2009)

Pasa

CAM Edificación  
(DM23.06.2022 n. 256, GURI n. 183 06/08/2022)

Pasa

AgBB  
(Reglamento AgBB/DIBt)

Pasa

Belgian Regulation  
(decreto Real mayo 2014)

Pasa

Indoor Air Comfort  
(Reglamento Indoor 8.0 junio 2022)

Pasa

Indoor Air Comfort Gold  
(Reglamento Air Comfort GOLD 8.0 junio 2022)

Pasa

## ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones arriba descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán ser confirmadas mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a usarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

Consulte siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica, disponible en la página web [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede ser reproducido en otros documentos de proyecto, pero el documento resultante no podrá, de ninguna manera, reemplazar o integrar la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI.

La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES ACTUALES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DE ELLA DERIVADAS, EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

## MEMORIA DESCRIPTIVA

Suministro y aplicación de mortero de poliuretano-cemento de consistencia tierra húmeda, para ejecución de las medias cañas de unión entre las paredes y el pavimento, antimicrobiano, desinfectable, con altas resistencias químicas, mecánicas y al choque térmico (tipo **Mapefloor CPU+/COVE** de MAPEI ).

El producto se caracteriza por:

Adherencia (EN 13892-8)	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Resistencia a compresión después de 28 días (UNE EN 13892-2)	$\geq 40 \text{ N/mm}^2$
Resistencia a flexión después de 28 días (UNE EN 13892-2)	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
Resistencia al desgaste BCA (UNE EN 13892-4)	$\leq 20 \mu\text{m}$
Dureza Shore D después de 28 días DIN 53505	75÷80
Clasificación al fuego (UNE EN 13501-1)	E <sub>FL</sub>
Emisiones VOC (EN 16516)	Indoor Air Comfort Gold

8995-10-2023 ES

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley.

